

| | |
|-------------------|---|
| العنوان: | تفعيل منظومة إدارة الوقت كمدخل لتحسين جودة مشروعات التصميم الداخلي |
| المصدر: | مجلة العمارة والفنون والعلوم الإنسانية |
| الناشر: | الجمعية العربية للحضارة والفنون الإسلامية |
| المؤلف الرئيسي: | عربيضة، أحمد السيد محمد |
| مؤلفين آخرين: | الدقن، رحاب محمود، شعبان، مصطفى عبدالمنعم، عواد، إسماعيل أحمد(مر.) مشارك |
| المجلد/العدد: | 12 |
| محكمة: | نعم |
| التاريخ الميلادي: | 2018 |
| الشهر: | أكتوبر |
| الصفحات: | 543 - 559 |
| رقم: | 923918 |
| نوع المحتوى: | بحوث ومقالات |
| اللغة: | Arabic |
| قواعد المعلومات: | HumanIndex |
| مواضيع: | مشروعات التصميم الداخلي |
| رابط: | http://search.mandumah.com/Record/923918 |

تفعيل منظومة إدارة الوقت كمدخل لتحسين جودة مشروعات التصميم الداخلي

Time Management System Activation as an Entrance to Improve the Quality of Interior Design Projects

أ.د/ أحمد السيد عريضة

أستاذ تكنولوجيا التصميم الداخلي والأثاث - كلية الفنون التطبيقية - جامعة حلوان

أ.د/ مصطفى عبد المنعم شعبان

أستاذ هندسة الإنتاج - كلية الهندسة - جامعة عين شمس

م.د/ أحمد اسماعيل عواد

مدرس بقسم التصميم الداخلي والأثاث - كلية الفنون التطبيقية - جامعة دمياط

م/ رحاب محمود الدقن

مصمم داخلي وأثاث

ملخص البحث :

يهدف البحث إلى إيجاد علاقة مباشرة بين عمليات التصميم الداخلي وإدارة الوقت لإحداث منظومة عمل متكاملة تؤدي إلى تحسين جودة مشروعات التصميم الداخلي؛ لذا يتناول البحث دراسة حالة لتقدير بعض المراحل التنفيذية لمشروع تصميم داخلي؛ والتي بيّنت أن الانحراف عن ضوابط الوقت في مراحل مشروعات التصميم الداخلي سواء بالزيادة أو النقص تؤثر بالسلب على كفاءة إنجاز تلك المراحل.

يثير البحث بعض أوجه الخلل والمشكلات التي تعاني منها إدارة الجودة في مشروعات التصميم الداخلي، وقدم بعض الحلول المقترحة التي تسهم في تجنب تلك المشكلات. كما يقدم البحث مشروعًا تطبيقياً للتصميم الداخلي حسب المنتج لفراغ بمصنع من حيث مسارات الحركة وأماكن الأثاث والمعدات، ودراسة العلاقة بين جودة التصميم الداخلي وإدارة الوقت؛ وذلك ضمن فريق عمل لإحدى المؤسسات المنوطه بتطوير المصانع، الأمر الذي يؤكد أن تفعيل إدارة الوقت أحد المحددات الرئيسية التي تسهم في تحسين جودة مشروعات التصميم الداخلي.

كلمات مفتاحية: التصميم الداخلي، إدارة الوقت، الجودة، الإنتاج الآني، الفراغ الثمانية.

Abstract:

The research aims to find a direct relationship between interior design and time management for creating an integrated work system that improves the quality of interior design projects. The research evaluates some stages of an interior design project through a case study; furthermore, the deviation from ideal time planned to affect adversely the efficiency of interior design stages. Besides, the research focuses on the problems which face the quality management in interior design projects, in addition providing some suggested solutions that contribute to avoiding these problems.

The research also presents an applied project for the layout of a space in a factory by modifying the movement paths, and furniture, equipment positions; in addition studying the relationship between the quality of interior design and time management within one of the organizations' teams that concerned with factories development. Consequently, activating time management is one of the main determinants that contribute to improving the quality of interior design projects.

Key words:

Interior Design, Time Management, Quality, JIT, DOWNTIME.

مقدمة:

يعتبر الوقت من أهم الأمور التي يمتلكها المصمم الداخلي في حياته وعمله، والتي تهدف إلى الاستغلال الأمثل للطاقات والجهود والتركيز على إنجاز ما يتطلب من أعمال في فترات زمنية قليلة؛ وبالتالي سيتم تسخير الوقت ليصبح وقتاً للإنتاج والعمل الجاد؛ لذا فكان لابد من إدارته بطريقة جيدة بحيث تسمح باستغلالها لكافة الموارد المتاحة مما يعود بالنفع؛ ومن هنا كانت بداية التفكير في محاولة إيجاد علاقة بين إدارة الوقت وعمليات التصميم الداخلي بالكيفية التي تتيح حدوث إنجازات تلقى إرضاء العملاء وبتكلفة وجهد أقل.

كما أن لتطبيق مفاهيم الجودة الشاملة مزايا عديدة أنت ثمارها في المشروعات الصناعية؛ ومن ثم إلقاء الضوء في هذا البحث على ضرورة تطبيقها في عمليات التصميم الداخلي لتحسين جودتها، من خلال التأكيد على تعديل إدارة الوقت وتلافي هدر الوقت بإعتباره عامل رئيسي للوصول إلى الجودة.

وسوف نقوم في هذا البحث بسرد لبعض أوجه الخلل والقصور في بعض مراحل وعمليات التصميم الداخلي والتي تسبب هرراً في الوقت ثم تقديم بعض الحلول المقترحة التي يمكن أن تسهم في رفع كفاءة منظومة وادارة العمل في مشروعات التصميم الداخلي؛ ومن ثم جودتها.

مشكلة البحث:

تمثل مشكلة البحث في الآتي :

- عدم تعديل إدارة الوقت؛ الأمر الذي يؤدي إلى حدوث قصور في بعض مشروعات التصميم الداخلي، وبالتالي عدم الوصول إلى الجودة المرجوة في التصميم الداخلي.
- الفجوة التي قد تحدث بين أطراف عمليات التصميم الداخلي، والتي بشأنها تؤدي إلى بعض المشكلات الفنية والإدارية في مراحل التصميم الداخلي؛ وبالتالي عدم إرضاء العميل وعدم التسليم في الموعد المخطط له.

هدف البحث:

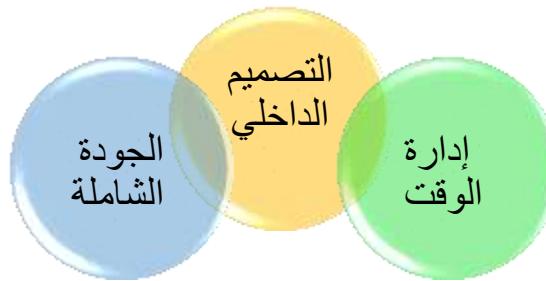
- إيجاد علاقة مباشرة بين عمليات التصميم الداخلي وإدارة الوقت لإحداث منظومة عمل متكاملة تؤدي إلى تحسين جودة مشروعات التصميم الداخلي.
- وضع نظام لإدارة وقت مشروعات التصميم الداخلي بحيثتمكن المصمم من إرضاء العميل بأقل جهد وأقل تكلفة.

أهمية البحث:

- تطوير فكر المصمم الداخلي بتوجيهه اهتمامه نحو أهمية عامل الوقت، وعلاقته بإدارة عمليات التصميم الداخلي.
- تحسين كفاءة أداء مشروعات التصميم الداخلي من خلال السيطرة على عامل الوقت كأحد السياسات الهامة لإدارة عمليات التصميم الداخلي .

فرضيات البحث :

يفترض البحث أنه بتعديل منظومة إدارة الوقت سيؤدي ذلك إلى تحسين جودة وكفاءة مشروعات التصميم الداخلي وإرضاء العملاء .



شكل (1) يوضح محاور البحث

المبحث الأول : إدارة الوقت

الوقت : هو المادة التي صنعت منها الحياة، وهو أذر مورد يملكه الإنسان وأغلى شئ ينفقه، وهو المقياس للإدارة والمحرك الأساسي للواقع العملي والإنتاجي، والفائدة منه تحقيق الإنجازات والنجاح . [5]

إدارة الوقت : هي إدارة الأعمال التي تقوم بمبادرتها في حدود الوقت المتاح، يومياً 24 ساعة وذلك بأقل جهد وأقصر وقت ثم يتبقى لنا وقت للإبداع والتخطيط للمستقبل وللراحة والاستجمام. [2]

أنواع الوقت:

تعدّت تفاصيل الباحثين لأنواع الوقت، فقد قسم البعض الوقت إلى :

- **الوقت الإبداعي (Creation Time):** وهو الوقت الخاص بعمليات التفكير والتخطيط المستقبلي وتنظيم العمل وتقييم الإنجازات.
- **الوقت التحضيري (Preparatory Time):** ويمثل الفترة الزمنية التحضيرية التي تسبق البدء في تنفيذ العمل أو النشاط، وإذا ما تم استغلاله بذكاء وتوفّرت المدخلات الأساسية للعمل؛ فإنه يؤدي إلى زيادة الإنتاجية.
- **الوقت الإنتاجي (Productive Time):** مثل الفترة الزمنية التي تستغرق في تنفيذ الأعمال والأنشطة التي تم التخطيط لها في الوقت الإبداعي، والتحضير لها في الوقت التحضيري.
- **الوقت غير المباشر أو العام(Overhead time):** ويختص عادة ل القيام بنشاطات ثانوية ذات طابع عام.

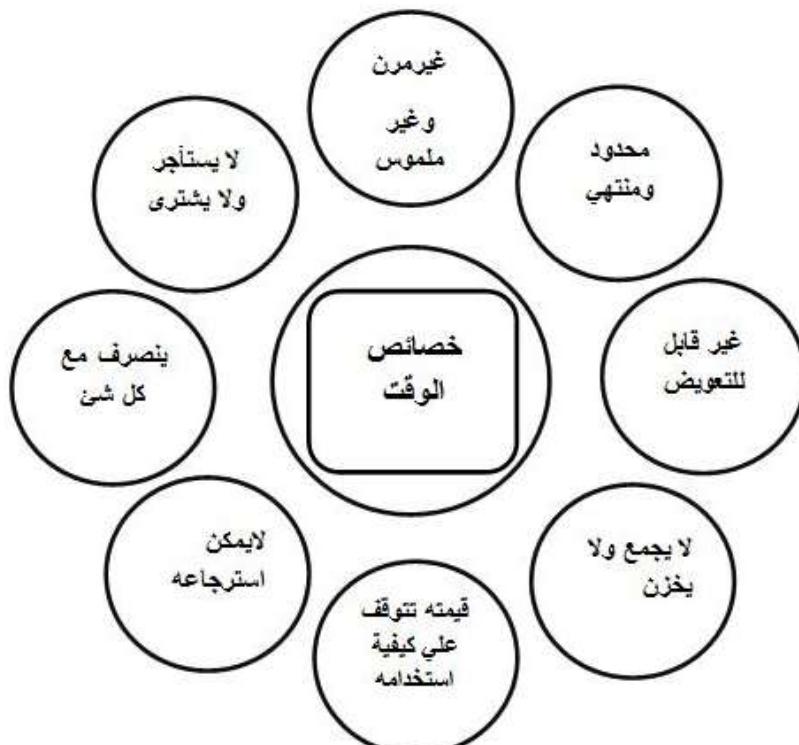
ويقسم البعض الآخر الوقت إلى نوعين هما:

- **النوع الأول:** وقت يصعب تنظيمه وإدارته أو الإستفادة منه في غير ما خصص له، وهو الوقت الذي نقضيه في حاجاتنا الأساسية مثل النوم والأكل والراحة والعلاقات الأسرية والإجتماعية المهمة، وهو على درجة من الأهمية لحفظ توازننا في الحياة.
- **النوع الثاني:** وقت يمكن تنظيمه وإدارته، وهو الوقت الذي تخصصه للعمل ولحياتنا الخاصة، ويتكون هذا النوع بدوره من نوعين آخرين للوقت وهما :وقت الذروة، ووقت الخمول .
 - وقت الذروة: وهو الوقت الذي يكون فيه الفرد في كامل نشاطه وحضوره الذهني .
 - وقت الخمول: وهو الوقت الذي يكون فيه الفرد في أقل حالات التركيز والحضور الذهني.

ويقسم "العلاق" عام (2009) الوقت إلى عدة أقسام من حيث شكله واستغلاله، يمكن إجمال هذه الأنواع فيما يلي:

- الوقت الضائع: وهو الوقت غير المستغل بشكل صحيح من قبل المضم الداخلي أو المجتمع أو المنظمة على حد سواء، إلا أن هناك تخطيطاً للوقت بشكل عام، ويحدث هذا الضياع في غفلة المضم والممجتمع والمنظمة وهذا ما يشير إليه بانخفاض معدل الإنتاجية والأداء، إلا أنه ما يلبث أن يتتبأ لقيمة الوقت ومحاولة تشطير الإنتاج مرة أخرى.
- وقت التخطيط: وهو الوقت الوعي والمدرك لدى المضم والمنظمة والمجتمع على حد سواء.
- الوقت التسهيلي: وهو الوقت التمهيدي لإنجاز المهام والأعمال التي سوف يتم التخطيط لها، وهنا تكون في مجال التنفيذ الحقيقي .
- وقت الإنجاز الحقيقي: وهو الوقت الفعلي لإنجاز الأهداف المرسومة بكفاءة وفاعلية، ذلك لأنه وقت محدود من قبل المنفذ والجمهور إن وجدوا، وما يميز هذا النمط أنه محدود جدًا ومحسوب بالساعة إن لم يكن بالدقائق.
- وقت المتابعة: وهو أيضاً وقت حاسم جدًا، يتم من خلاله تقييم الأداء بشكل جدي ويعطي مؤشرات كمية ونوعية.[5]

خصائص الوقت :



شكل (2) خصائص الوقت[3]

أهمية الوقت :

فللوقت في حياتنا قيمة كبيرة لا تساويها ثروة، ونحن في حياتنا نعبر عن ذلك المعنى فنقول : "الوقت من ذهب " أو "الوقت كالسيف اذا لم تقطعه قطعك".

فمن منظومة الإسلام الشاملة والكافلة التي تنظم حياة الفرد عرفنا أهمية الوقت وكيفية استغلاله الاستغلال الأمثل، أليس هو مادة الحياة ومعنى الوجود ؟ قال تعالى : " والعصر إن الإنسان لفي خسر "، وقد بين الرسول صلى الله عليه وسلم أهمية الوقت في حياة الإنسان؛ حيث قال في الحديث الذي رواه مسلم: "نعمتان مغبون فيهما كثير من الناس : الصحة والفراغ "، كما حدث في الحديث الآخر على اغتنام الوقت "اعتنم خمساً قبل خمس، وذكر منها فراغك قبل شغلك . وبين في الحديث اخر أنه : "لاتزول قدمًا عبد يوم القيمة حتى يسئل ، وذكر منها، عن عمره فيما أفناه " [3].

أنواع الهدر تتمثل في ((DOWNTIME)):

يعرف الهدر بأنه أي عملية تتم على المنتج أو الخدمة تضييف وقت أو جهد أو تكلفة دون أن تضيف قيمة للعميل، وفيما يلي عرض لأنواع الهدر الثمانية وأمثلة لها في عمليات التصميم الداخلي.



شكل (3) يوضح بعض أنواع الهدر [16:13]

- العيوب **Defects**: منتجات أو خامات غير مطابقة للمواصفات و تتطلب موارد لتصحيحها.
- الإنتاج الزائد **Over Production**: إنتاج الكثير من المنتج قبل موعد تسليمه.
- الإنتظار **Waiting**: يقصد به إنتظار استكمال الخطوة السابقة في العملية.
- المواهب الغير مستخدمة **Non utilizing talent**: الموظفون الذين لا يشاركون بشكل فعال في العمليات.
- النقل **Transportation**: نقل الخامات أو المعلومات غير المطلوبة لتنفيذ العملية من موقع إلى آخر.
- المخزون **Inventory**: يقصد بها المخزون أو المعلومات والتي تكون في وضع الخمول (لا تتم معالجتها)
- الحركة **Motion** : يقصد بها الحركة الغير ضرورية والتي يقوم بها (الأشخاص أو المعلومات أو المعدات) بسبب تخطيط مساحة العمل أو البحث عن العناصر المفقودة.
- المعالجة الإضافية **Extra processing** : تنفيذ أي نشاط غير ضروري لإنتاج منتج أو خدمة فعالة.

جدول رقم (1) يوضح أمثلة لأنواع الهدر في بعض عمليات التصميم الداخلي وبعض الحلول المقترنة.

| أنواع الهدر | مثال للهدر في بعض عمليات التصميم الداخلي | حل مقترن |
|-------------------------------------|--|---|
| العيوب والأخطاء (Defects) | <ul style="list-style-type: none"> • التأكد من أ��واد الأرضيات المطلوبة والمذكورة بأوامر التشغيل مسبقاً . • التنسيق بين المخزن والمكتب الفني وتحديث بيانات المخزن بصورة دورية. | <p>1- توريد ألوان مخالفة لشرائح الأرضيات المطلوبة لعدد 2 منطقة، في حين عدم توافر الألوان بالكميات المطلوبة بالمخزن مما أدى إلى مشكلة مع العميل في الموقع .</p> |
| الإنتاج الزائد (Over production) | <ul style="list-style-type: none"> • طلب استماراة بندود بها شروط واضحة لإسلام الأعمال. • توضيح إشتراطات تسليم المشروع وأآلية تنفيذها للفنيين. | <p>2- تكرار أخطاء في التركيب لأكثر من بند لأعمال التصميم الداخلي ورفضها من قبل الاستشاري، إضافة إلى تكرار إرسال الفنيين لتلقي الملاحظات وذلك بسبب عدم وضوح شروط التسليم.</p> |
| الانتظار (Waiting) | <ul style="list-style-type: none"> • حساب زمن كل مرحلة والخطيط له بحيث يكون سير العمل متزن ومتزامن مع المراحل الأخرى . | <p>1- تجهيز أرضيات أربع غرف بالمادة اللاصقة "اللصق الفينيل" في حين وجود فني واحد فقط لتركيب الفينيل، على الرغم من أن وضع المادة اللاصقة يستغرق زمن أقل من زمن تركيب الفينيل؛ الأمر الذي أدى إلى تلف المادة اللاصقة لأرضية غرفتين وإعادة لصقهم مرة أخرى.</p> |
| الإنتظار (Waiting) | <ul style="list-style-type: none"> • يتم توريد الخامات لأي بند بالكميات المطلوبة بالضبط طبقاً لأوامر التشغيل الخاصة بالموقع مع حساب كمية الهالك منها. | <p>2- توريد كميات أرضيات خشب أكثر من المطلوبة في الموقع مما سبب هدرًا لبعض منها وإعادة نقلها مرة أخرى للمخازن مما أدى إلى هدر المزيد من الوقت .</p> |
| الانتظار (Waiting) | <ul style="list-style-type: none"> • وضع شروط تعاقدية ملزمة لكلاً من الإستشاري والمقاول بالتوقيتات المحددة للمشروع . | <p>1- تم التأخير لمدة أسبوعين عن بدء تنفيذ الأعمال بسبب عدم إعتماد الاستشاري للعينات المعروضة عليه .</p> |
| الانتظار (Waiting) | <ul style="list-style-type: none"> • إعتماد الخامات المتاحة بالمخازن والمتوفرة بالكميات المطلوبة لضمان الإلتزام بالجدول الزمني لتنفيذ المشروع . | <p>2- تم إعتماد كمية كبيرة من عينات الخامات المختلفة للتصميم الداخلي في حين عدم تواجدها كاملاً بمخازن المقاول مما أدى إلى إنتظار المقاول للموردين لحين إستكمال كميات الخامات المطلوبة .</p> |

| | | |
|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • التخطيط الجيد مسبقاً وفقاً لدراسة الوقت وبما يتناسب مع لعدد الفنانين المحتمل لتنفيذ كل بند من البنود. | <p>1- إرسال عدد 6 فنيين تركيب أرضيات لموقع لا يحتاج أكثر من عدد 3 فني لتركيب غرفتين مما عطل الفنانين الآخرين دون عمل .</p> | أشخاص بلا فائدة (Non use of people) |
| <ul style="list-style-type: none"> • تدريب الفنانين الجدد مسبقاً على البنود المختلفة قبل العمل بالموقع توفيرًا لوقت العمل . | <p>2- في بعض مراحل تنفيذ المشروع يوجد فنيين غير أكفاء وغير مدربين مسبقاً مما يهدى وقت الفنانين المدربين في الموقع.</p> | |
| <ul style="list-style-type: none"> • أن يكون تصميم الحاويات الناقلة لخامات التصميم الداخلي ملائم لطبيعة تلك الخامات . | <p>1- تم نقل فوائل داخلية زجاجية للموقع في سيارات نقل عادية وليس جمالونات؛ مما أدى لحدوث كسر وتلف بعض أجزاء في الزجاج، وبالتالي تعطل الأعمال بالموقع.</p> | النقل (Transportation) |
| <ul style="list-style-type: none"> • يتم تشوين كميات الخامات المطلوبة لتنفيذ كل مرحلة على حدة، بحيث نقل هدر الخامات. | <p>1- تشوين الخامات الالزمة لتنفيذ مراحل المشروع كاملة، رغم تباعد توقيتات تنفيذ المراحل المختلفة مما أدى إلى تلف بعض الخامات وسرقة البعض.</p> | التخزين (Inventory) |
| <ul style="list-style-type: none"> • التخطيط الجيد للوقت بحيث يتم العمل في توافق في المناطق التي بها تركيب أكثر من بند فلا يتاثر أي بند بسبب تحركات الفنانين البند الآخر . | <p>1- بسبب كثرة تحركات فنيين دهان الأسقف داخل نفس منطقة العمل، تأخر فنيين تركيب الهاندرييل بطرق مستشفى؛ وبالتالي الإضطرار إلى تكليس الهاندرييلات حتى لا تتاثر بأعمال الدهانات و تحركات الفنانين.</p> | الحركة (Motion) |
| <ul style="list-style-type: none"> • يتم التنسيق بين المصممين في المكتب الفني بحيث لا يتطلع العمل في حالة غياب أحدهم وإستكمال الأعمال . | <p>1- عمل جزء من الرسومات التنفيذية للمشروع في حين غياب المصمم وضرورة تسليم الرسومات تم الاضطرار إلى رسمها من البداية من قبل مصممين آخرين .</p> | العمليات الزائدة Extra (processing) |
| <ul style="list-style-type: none"> • الإكتفاء بتوقيع الجهات فقط المنوط بهم تسليم الأعمال . | <p>2- في بعض المشروعات يوجد أكثر من جهة توقيع على تسليم الأعمال وكثير من الإمضاءات مما يؤخر تسليم الأعمال.</p> | |

المبحث الثاني:

دراسة حالة: قياس مدى تأثير عامل الوقت على تنفيذ بعض مراحل مشروع تصميم داخلي "تنفيذ هاندريل ستانلس لسلم داخلي بقلا في التجمع الخامس"

JIT هو اختصار ل "just in time" أو مايعرف بأنه نظام الإنتاج الآني الذي تتم فيه عمليات وحركة المواد والمنتجات...الخ عندما تكون مطلوبة فتكون النتيجة مخزون أقل وإنماج كبير وفق نمط الانتاج من اليد الى الفم.

[10,14,17]

جدول رقم (2) يوضح مراحل التصميم التي تم دراستها وهل تمت في الموعد المحدد "just in time" أم تمت قبل الموعد أم بعد الموعد وتقييم ذلك من حيث الإيجابية أو السلبية علي عملية التصميم الداخلي

| تقييم موعد المرحلة (إيجابي / سلبي) | موعد تنفيذ المرحلة (After/JIT /Before) | المرحلة |
|---------------------------------------|--|---|
| وضع التصور(المفهوم التصميمي) | | |
| إيجابي | JIT | وضع التصميم المبدئي |
| سلبي | Before | تنقح المخططات المبدئية |
| سلبي | After | الحصول على موافقة العميل |
| تطوير التصور(المفهوم التصميمي) | | |
| إيجابي | JIT | إعداد الرسوم التنفيذية |
| إيجابي | JIT | اختيار الخامات |
| تنفيذ التصميم | | |
| إيجابي | JIT | إعداد المواصفات |
| سلبي | Before | إعداد المعايير النهائية |
| سلبي | After | اختيار المقاولين |
| الإشراف على المشروع | | |
| إيجابي | JIT | الإشراف على التنفيذ |
| سلبي | After | ترتيب أولويات العمل |
| سلبي | After | إعداد خطط للتركيب |
| إيجابي | JIT | تسجيل الأخطاء والعيوب |
| إيجابي | JIT | الإشراف على التصحيحات وتعديل العيوب |
| ما بعد الإنتهاء من المشروع | | |
| إيجابي | JIT | إجراء التعديلات النهائية وتسليم المشروع |

بعد إجراء هذا التقييم تأكد أن تنفيذ أي مرحلة من مراحل التصميم الداخلي قبل أو بعد الموعد المحدد لها؛ يؤثر سلباً على عمليات التصميم الداخلي .

المبحث الثالث: الجودة

مصطلحات وتعريفات حول الجودة :

- **الجودة** : هي إمكانية تكامل الملامح والخصائص للعمل أو المنتج أو لخدمة ما من طرف بصورة تحقيق احتياجات ومتطلبات محددة أو معروفة ضمناً أو متوقعة لطرف آخر.
- **مفهوم الجودة**: الجودة مفهوم متعدد الجوانب و ذو أبعاد مختلفة تتضمن مفاهيم فنية وإدارية وسلوكية واجتماعية وفنية وإقتصادية؛ وبالتالي متغيرة أو متقرقة مختلفة بحسب موقعها ومدى مطابقتها لمعايير ومواصفات ظرفها.
- **الجودة الهندسية والفنية** : هي عملية إتقان جميع مخرجات المهندس الفنية والتخطيطية والتنظيمية والإدارية والمالية والإقتصادية والبيئية والتنفيذية .
- **معايير الجودة**: هي مجموعة العناصر الرئيسية لتحقيق الأهداف الخاصة بالجودة.
- **معامل الجودة**: يخضع تقييم نوع الجودة للظروف المحيطة أو الأسواق التي ستقدم لها أو فيها تلك الخدمة أو المنتج، وهي وبالتالي متغيرة لكنها لازمة للتنافس.
- **ثقافة الجودة**: هي الأمانة بكل معانيها، الإتقان والتميز والأداء الفعال والحرص على الإبداع ونبذ الكسل وتلافي هدر الوقت فيما لا جدوى منه.
- **الجودة النوعية**: هي مقياس أداء المستوى الحقيقى لمجموع الإجراءات الموضوعية لتفيد عمل ما، والتأكد من تحقيق المستوى المنشود والملائم للعمل المقدم وتطويره.
- **الجودة الشاملة**: هي عملية تنفيذ أو تطبيق أي عمل في أي قطاع أو تخصص بأقصى درجة، وأقل تكلفة بشكل جيد متكامل الجوانب مع المحافظة على الإستقرارية والتطوير البناء. [1]

بعض أوجه القصور والخلل المؤثرة على تطبيق الجودة في مشروعات التصميم الداخلي :

من خلال دراسة مجال التصميم الداخلي في مصر والبحث في مختلف جوانبه والتدقيق في الأساليب المتعلقة بضبط الجودة المستخدمة في مجال التصميم الداخلي، وكذلك بالأنظمة والإجراءات التعاقدية المتعلقة بإدارة الجودة بمشاريع التصميم الداخلي قد تبين أن إدارة الجودة تعانى من بعض أوجه القصور ومن ثم فهي تحتاج إلى صياغة جديدة تضمن تحقيق مستوى عالٍ للجودة في مشاريعها لكي توافق مثيلاتها في الدول المتقدمة ونتيجة لهذا البحث يتضح أن أوجه الخل والقصور فيها تتمثل في الجوانب الآتية :

- نقص في توصيف المشروع وتحديد المتطلبات المتعلقة به وبأدائه الوظيفي يتبعه مزيد من الوقت للإستفسار .
- عدم استخدام أساليب الإدارة الهندسية العلمية في أثناء تنفيذ العمليات في الموقع مثل البرمجة الزمنية وبرمجة الموارد، والتي تساعده في ضبط التنفيذ والإنتهاء منه بالوقت المحدد وبأقل تكلفة ممكنة وبالجودة المطلوبة؛ إذ يتم الاعتماد على الخبرة بشكل أساسى في إدارة التنفيذ.
- وجود نقص في عملية الدراسة غالباً إذ يتم البدء بالدراسة التفصيلية دون مناقشة المتطلبات القانونية والتنظيمية للمشروع وطرق التنفيذ الأفضل .
- وجود خلل في أسلوب اختيار الجهة الدارسة والمنفذة إعتماداً على التقييم المالي أكثر من التقييم الفنى .
- وجود نقص في الدراسة والتصميم وعدم مطابقة الدراسة للواقع بدقة؛ وبالتالي حدوث أخطاء في التنفيذ تؤثر على زمن تنفيذ المشروع .
- وجود نقص في كفاءة المقاولين نتيجة عشوائية الدخول إلى هذا المجال من العمل، وبسبب عدم التركيز في اختيار المقاولين ممن لهم سابقة في أعمال مشابهة .

- عدم التقيد الكامل بالشروط والمواصفات من قبل المقاول بهدف السعي لتحقيق ربح أكبر.
- عدم تأمين المواد والمعدات والفنين والعمال اللازمين للتنفيذ في الوقت المناسب في عدد كبير من المشروعات
- إهمال من الجهة المشرفة على عمليات التصميم الداخلي في تطبيق رقابة جيدة وإجراء جميع الإختبارات الازمة في أثناء التنفيذ، والإعتماد فقط على بعض الإختبارات في النهاية عند الاستلام .
- نقص في الاتصال الفعال والتنسيق الكافي بين أطراف المشروع (المالك -المصمم -المنفذ-المشرف) ، وعدم وجود إشتراطات تعاقدية تتضمن وجود تنسيق فعال وبالتالي مزيد من هدر الوقت .
- ظهور عيوب عند الإسلام لا يمكن تصحيحتها بشكل كامل ويكون وقت إصلاحها كبير وأيضاً تكون تكلفة إصلاحها كبيرة جداً .
- إلتزام غير كاف من قبل الإدارة العليا لشركات ومكاتب التصميم الداخلي في بذل الجهود المطلوبة لتطبيق إدارة ناجحة للجودة والإهتمام الغير كاف بتحقيق الجودة من العاملين في المشروع.
- نقص في الكوادر والمواصفات العامة التي يجب أن تتبع خلال عمليات التصميم الداخلي .
- عدم ثبات حجم العمل في مشروعات التصميم الداخلي وتأثره باستقرار الاقتصاد الوطنى وذلك لإرتباطه بتوفير المواد مما يصعب عملية الإلتزام بالتوقيتات المحددة للتنفيذ.
- نقص في التخطيط لتطبيق وتحقيق إدارة فعالة لوقت وبالتالي الجودة .
- عدم الوضوح الكافي في حدود المسؤوليات المتعلقة بالجودة بين أطراف عمليات التصميم الداخلي (مالك- مصمم-منفذ-مشرف)
- ضعف بالقيم الأخلاقية لدى بعض المشاركين في مجال التصميم الداخلي (أصحاب المشاريع -الاستشاريين- الجهات المشرفة) .
- إعداد غير كفاء للمخططات والمواصفات المتعلقة بالمشاريع قبل الإعلان عنها للتعاقد ، نقص في الكفاءة لدى قسم من المقاولين الذين يقومون بتنفيذ مشروعات التصميم الداخلي . [7]

أهمية الجودة في عمليات التصميم الداخلي :

إن الارتفاع بمستوى الجودة يؤدي لا محالة إلى رواج المنتج وزيادة الإنتاجية وإنخفاض التكاليف؛ بسبب تقليل العمل المعاكير والترميمات ونقصان الوقت العاطل ونقصان وقت دورة العمل، ونقصان نسب الغياب وترك العمل، وفي عمليات التصميم الداخلي تحديداً يؤدي ذلك إلى مطالبات التعويض والشكوى.

لقد توصلت دراسات عديدة أجريت في الولايات المتحدة الأمريكية والمملكة المتحدة إلى تشخيص أسباب تردى الجودة في قطاع التشييد والعمارة وال المتعلقة بإرادة المشاريع وأجملتها في المشكلات الآتية:

- عدم كفاية المعلومات الازمة لتحقيق الجودة المطلوبة لأن يكون هناك نقص أو تعارض أو عدم وضوح في التصاميم أو المواصفات أو جداول الكميات.
- عدم كفاءة عملية تبادل المعلومات بين الإختصاصات المختلفة أو المستويات الإدارية المختلفة أو الأطراف الرئيسية للمشروع.
- الإختيار الغير موفق للمهارات المطلوبة وعدم الإهتمام بتطوير مهارات الكوادر المتوفرة.
- ضعف الإشراف الموقعي سواء من قبل الجهة المنفذة أو الإستشارية أو المشرفة. [7]

المبادئ الأساسية لإدارة الجودة الشاملة في عمليات التصميم الداخلي :

يعد مفهوم إدارة الجودة الشاملة (TQM) جديداً في مشروعات التصميم الداخلي إذ كان يقتصر تطبيقه على المشروعات الصناعية من ثم بدأت شركات التشيد في الولايات المتحدة بتطبيقه بعد أن رأت النجاح الكبير الذي حققه الشركات الصناعية من تطبيق مفهوم إدارة الجودة الشاملة والذي يعتمد على السعي لتحقيق مبدأين أساسين هما رضى العميل والتحسين المستمر في المنتج وسيتم فيما يأتي توضيح هذين المبدأين وكيفية العمل على تحقيقهما في ضوء شروط ظرف العمل في عمليات التصميم الداخلي. [11]

• رضى العملاء :

إن الوظيفة الأساسية للتصميم الداخلي هي أن تقدم للعملاء مشروعات ومباني وخدمات ومرافق جاهزة للإستخدام وتحقق متطلباتهم منذ كون مشروع التصميم الداخلي فكرة إلى أن يصبح جاهزاً للإستخدام؛ ومن ثم فإن جودة هذا المنتج النهائي ستكون مرضية للعميل. العميل ممكן أن يكون داخلياً أو خارجياً؛ لأن العميل الخارجي ليس جزءاً من الشركة المنتجة للمنتج أو الخدمة ولكنه يتاثر بها أو باستخدامها عندما تصبح جاهزة.

اما العملاء الداخليون فهم عبارة عن أشخاص أو مجموعات ضمن الجهة المنتجة يتلقون منتجات أو معلومات ضمن الجهة نفسها، وإن إرضاءهم جزء أساسي من عملية تزويد العملاء الخارجيين بمنتج ذي جودة، أي أن كل طرف في العملية الإنتاجية له ثلاثة أدوار : مورد، ومنفذ لعملية، وعميل وهذا المفهوم الثلاثي الدور موجود في جميع مستويات عمليات التصميم الداخلي ومراحلها. اذ يكون المعماريون والمصممون عمال للملك ومنفذين لعملية الدراسة والتصميم، وفي الوقت نفسه يوردون المخططات والمواصفات إلى المقاول. وهذا يؤكد على أهمية التركيز على متطلبات العميل وحاجاته منذ مراحل التخطيط للمشروع.

• التحسين المستمر :

لتحقيق إدارة الجودة الشاملة (TQM) يجب القيام بوظيفتين هما:

- التحسين المستمر للطرق والإجراءات الحالية والحفاظ على التحسينات الموجودة وذلك من خلال ضبط العملية الإنتاجية.

- توجيه الجهود وتركيزها لتحقيق تقدم تكنولوجي في عمليات التصميم الداخلي من خلال الإبداع والإبتكار.

كل مشروع تصميم داخلي يتكون من عمليات يتم من خلالها إنجاز العمل إذ أن كل مرحلة من مراحل عمليات التصميم الداخلي هي بحد ذاتها عملية قائمة بذاتها. ويمكن تقسيم كل عملية إلى مراحل (أي تقسيم كل مرحلة إلى مراحل جزئية)؛ بحيث يتم الانتقال من مرحلة إلى أخرى مع إحداث تغيير في الوضع الحالي لتحقيق التحسين المستمر؛ ومن ثم تحقيق رضى أفضل العميل في المرحلة القادمة. [7]

المبحث الرابع : المشروع التطبيقي

التصميم الداخلي للمصنع :

إن أحد المظاهر الهامة للتخطيط في إدارة الإنتاج هو تحديد التصميم الداخلي للمصنع plant layout أو الترتيب الداخلي لأماكن العمل ، والآلات ، وأماكن الخدمة داخل المصنع.

ويمكن ترتيب الآلات داخل المصنع بعدة طرق مختلفة، ولكن أكثر هذه الطرق انتشاراً هما الطريقتين الآتىتين:

أ. التصميم الداخلي حسب العملية . Process Layout

. Product Layout

وطبقاً للطريقة الأولى فإن الآلات والمعدات المتشابهة أي التي تؤدي نفس العمل تجمع في منطقة واحدة حسب العملية الإنتاجية التي ستم . أما حسب الطريقة الثانية فإن الآلات توضع طبقاً لترتيب استخدامها، أي انه إذا كان تصنيع منتج معين يستلزم مروره على عدة آلات على التوالي فإن هذه الآلات توضع بهذا الترتيب.

ويفضل القائم بالتخطيط اختيار طريقة ترتيب الآلات حسب العملية في حالة الإنتاج المغير، أي في حالة تصنيع منتجات متنوعة بكميات صغيرة نسبياً وعلى فترات غير منتظمة مع اختلاف تتابع العمليات من أمر إنتاج إلى آخر الأمثل لوقت الآلات، ولا يشعر العمال بالملل نظراً لتعدد السلع المنتجة. وبالرغم من هذه المزايا إلا أن هذه الطريقة لها عيوبها ومنها : زيادة تكاليف المناولة والنقل، وزيادة المخزن تحت التشغيل، وتعقيد نظم تخطيط ورقابة الإنتاج، وال الحاجة لعمال مهرة بسبب تنوع العمليات الإنتاجية. أما التصميم الداخلي حسب المنتج فيكون فعالاً بالنسبة للإنتاج المستمر، أي في حالة إنتاج حجم كبير ومستقر من منتجات متشابهة.

ومن مزايا هذا الترتيب سهولة تدفق المواد والأجزاء تحت التشغيل، تقليل كل كمية المخزون ونقل ومناولة المواد، تقليل وقت الإنتاج للوحدة، تقليل المساحة اللازمة للمخزون. [8]



شكل (4) يوضح التصميم الداخلي لمصنع موضحاً ممرات الحركة وأماكن المعدات [18]



شكل (5) يوضح التصميم الداخلي لمصنع موضحاً وضعيات الأثاث وأرفف وأماكن التخزين [18]

الفكرة العامة للمشروع التطبيقي : تطبيق التصميم الداخلي حسب المنتج **Product Layout** من حيث مسارات الحركة، ووضعيات الأثاث و المعدات، وأماكن الخدمات والشحن والتفرير بالفراغ الداخلي لصالحة الدور الأول من الموقع حيث التنفيذ (مصنع سكاي توب بالمرحلة الكبرى)، ومن ثم تم قياس أثر ذلك التعديل على توفير الوقت وتحسين أداء العمل داخل صالة العمل، حيث قام الباحث بالمشروع ضمن فريق عمل إحدى المؤسسات المنوطه بتطوير المصانع .

موقع المشروع : مصر (المحلة الكبرى)

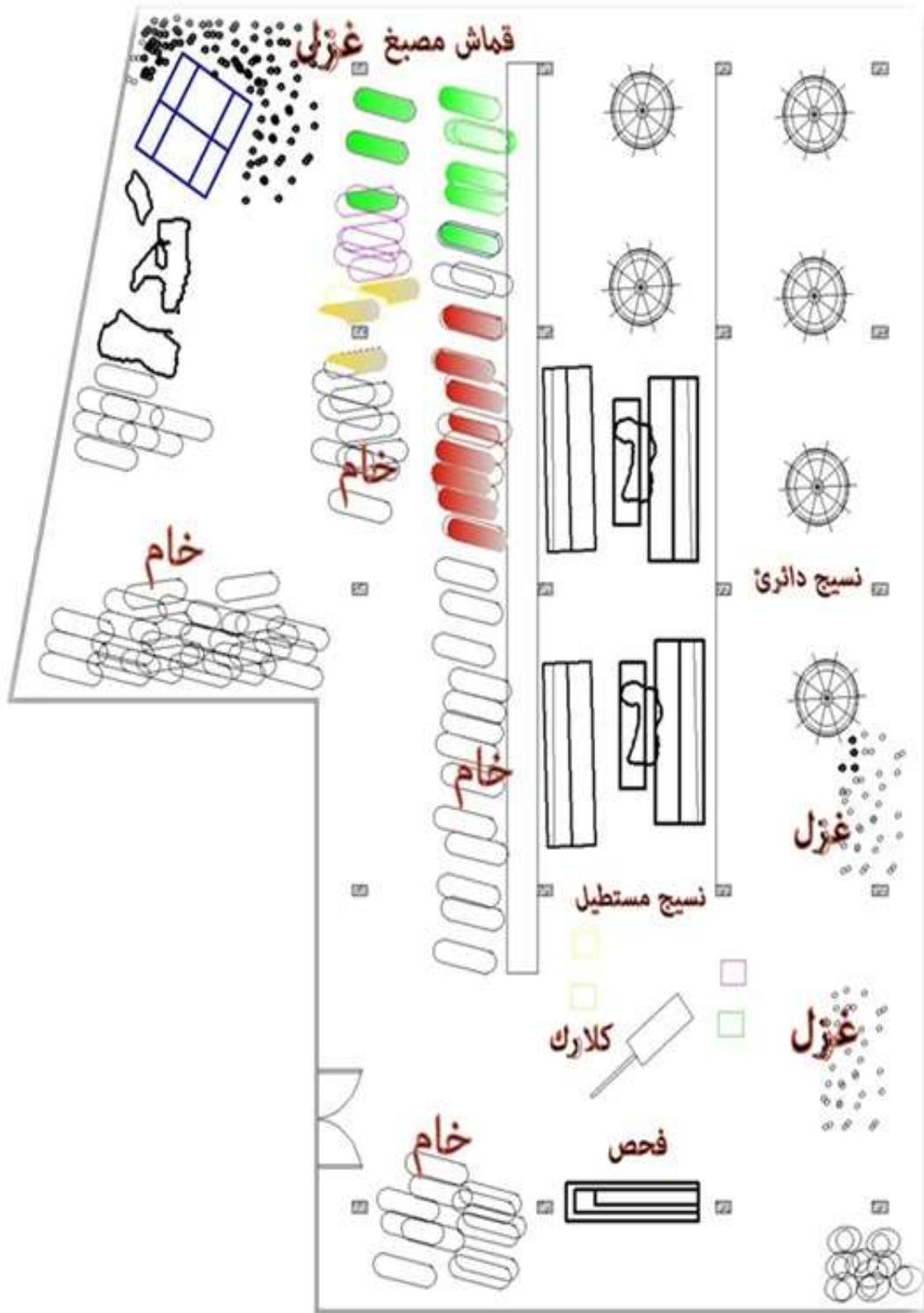
حدود المشروع : الفراغ الداخلي لصالات الدور الأول

وصف الموقع :

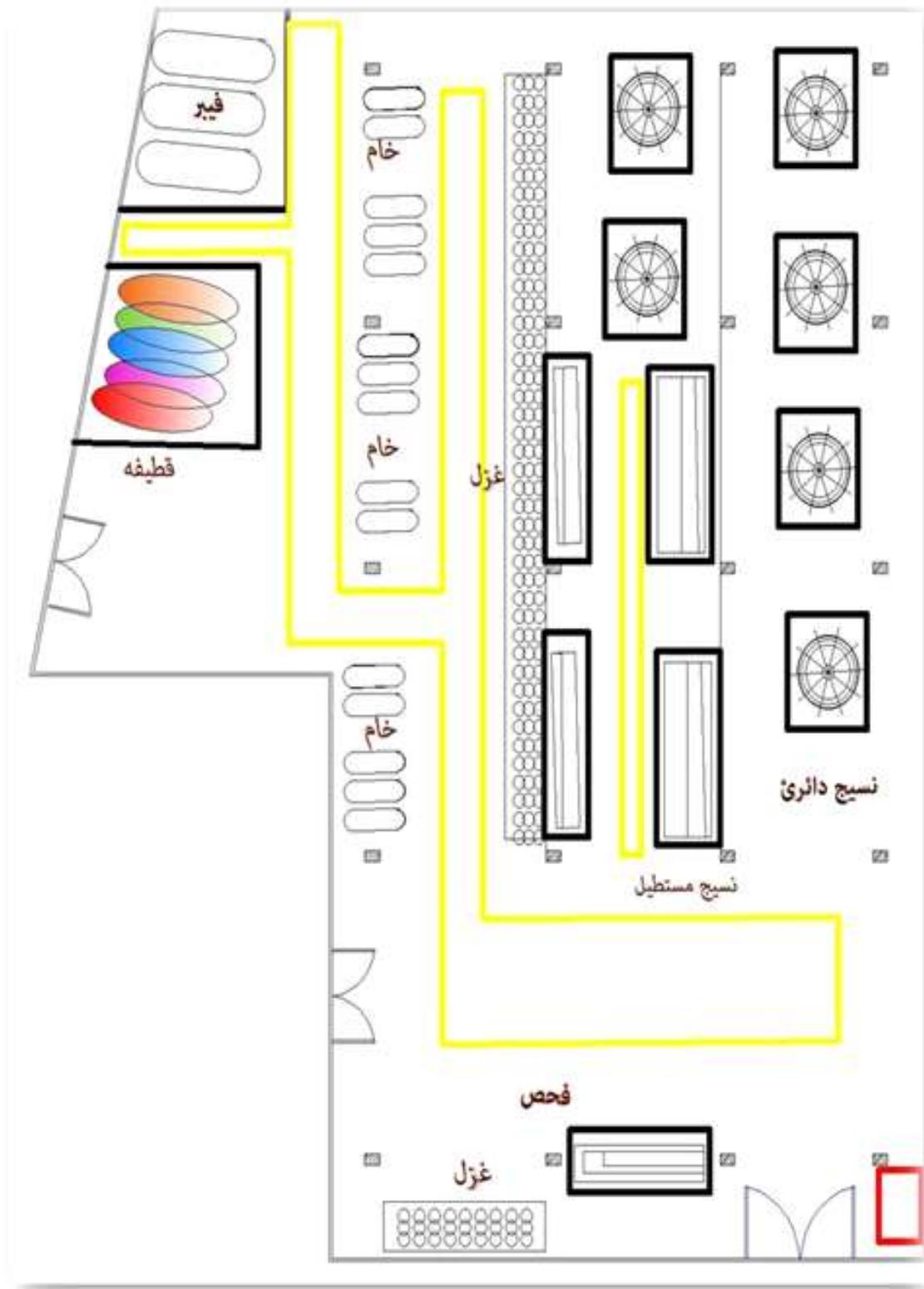
- عام 1983 كانت مساحة المصنع 1500م² وفي عام 2000 أصبحت مساحة المصنع 6000م².
- يتكون المصنع من ستة طوابق ويشغل كل طابق مرحلة من مراحل الإنتاج و يعمل بالمصنع 300 عامل.

جدول رقم(3) يوضح المحددات المؤثرة في التصميم ونتائج المشروع

| المحددات التي أثرت على تصميم المشروع | معايير مستندة من المحددات والمؤثرة على تصميم المشروع | نتائج المشروع |
|--------------------------------------|--|---|
| المحدد الزمني | - تم التنسيق مع إدارة التخطيط بالمصنع بحيث تتم عملية تعديل مسارات الحركة ووضعيات الأثاث والمعدات في الفترة الزمنية بين الورديتين الصباحية والمسائية حتى نحافظ على سير خط الانتاج دون تعطيل. | - توفير ما يعادل عدد 140 دقيقة و54ثانية في اليوم الواحد حيث كان يتم هدر هذا الوقت بمعدل يومي داخل صالة العمل. |
| المحدد التصميمي | - تم مراعاة ممرات الحركة وأماكن الأثاث والمعدات وتحديدها بالألوان المخصصة لكل مكان وترتيب خط الانتاج حسب العملية الإنتاجية للمصنع بحيث يتم تصميم أماكن الأرفف والمعدات وفق ذلك الترتيب لتقليل الوقت المهدى . - تم عمل مخارج مخصصة للمنتج النهائي قريباً من أماكن من المراحل النهائية لتوفير الوقت والحفاظ على الخامات داخل الفراغ . | - توفير مایقارب من 61 متر ² من المساحة الكلية لصالات وزيادة الممرات الحركة . - تم توفير مساحات تتيح للخامات تشوينها وتخزينها ونقلها بفضل ذلك التعديل في فراغ صالة العمل . - سهولة شحن وتغليف الخامات والمنتجات بفضل المخارج والممرات المعدلة . |
| المحدد الاقتصادي | - أثر في اختيار المشروع حيث تم التنفيذ بأقل التكاليف وبالعملة المتواجدة دون الرجوع إلى عمالة خارجية بتكاليف أكثر . | - توفير 240000 جنيه مصرياً في العام في حالة تأجير تلك المساحة . |
| محدد أداء العمل | - حيث تأثر معدل أداء العمل في صالة العمل بطريقة إيجابية من حيث وظيفة الصالة من تشغيل أو تشوين أو نقل الخامات والمنتجات بصورة أسرع وأدق ومجهود أقل . | - تحسن وضع الخامات حيث تم توفير مساحات لتشوينها وتخزينها ونقلها . - تحسن أداء العمال في أنشطة الصالة المختلفة نتيجة التعديل في وضعيات الماكينات بصالات العمل . |



شكل (6) رسم كروكي للمسقط الافقى للفراغ قبل تعديل مسارات الحركة وأماكن المعدات والأثاث



شكل (7) رسم كروكي للمسقط الافقى للفراغ بعد تعديل مسارات الحركة وأماكن المعدات والأثاث

نتائج البحث :

- أمكن إثبات أهمية تفعيل منظومة إدارة الوقت في تحسين جودة الأداء وخفض التكاليف في مشروعات التصميم الداخلي .
- يتضح أن الإنحراف عن ضوابط الوقت في مراحل مشروعات التصميم الداخلي سواء بالزيادة أو النقص تؤثر بالسلب على كفاءة إنجاز تلك المراحل .
- إحكام السيطرة على الجانب الاقتصادي لمشاريع التصميم الداخلي من خلال ضبط الوقت بما يتوافق مع الأداء الفني لكافة البنود .
- تمكن حصر مجموعة من أنواع الهدر في مشروعات التصميم الداخلي والبرهنة عليها بعدد من الأمثلة الحية بالمشروعات متضمنة حلولاً مقترحة لتلافي هذا الهدر.
- يتضح أن الإهتمام بإعداد الدراسة للمشروع سواء الأولية أو التفصيلية وتدقيقها من قبل جهة أخرى وسيلة لتلافي هدر الوقت خلال مراحل عمليات التصميم الداخلي .
- تبين أن التركيز في عملية الإستلام على مراعاة الإجراءات المتتبعة والمحددة مسبقاً يضمن تفادي وجود العيوب والأخطاء وأعلى جودة تنفيذ في الوقت المحدد.

المقترحات والتوصيات :

- تعزيز مبدأ الشراكة في إجراء الأبحاث التطبيقية مع شركات وقطاعات المجتمع، مما يضيف للأبحاث العلمية ويقدم حلولاً واقعية لمشكلات التصميم الداخلي التي تواجه تلك القطاعات بمنشآتها .
- التأكيد على ضرورة إدراج إدارة الوقت - كأحد أدوات التخطيط - في مقررات التصميم الداخلي بلائحة كليات الفنون التطبيقية.
- التأكيد على تفعيل إدارة الوقت خلال مراحل مشروع التصميم الداخلي بشكل سليم.
- ضرورة متابعة الوقت الذي تستغرقه كل مرحلة ومحاولة التنفيذ في الوقت المحدد لها بالضبط.
- ضرورة تطبيق رقابة كافة الجهات المشرفة والمالكة أثناء التنفيذ وإجراء جميع الاختبارات الممكنة والتنفيذ الكامل بالشروط والمواصفات الفنية للمشروع وذلك لضمان مستوى جيد للتنفيذ.
- الاعتماد على أساليب الإدارة الهندسية العلمية أثناء التنفيذ مثل البرمجة الزمنية وبرمجة الموارد وحساب التكاليف وطرق الاستثمار المثلى للآليات .
- ضرورة تأمين الاحتياجات المالية الالزمة للمشروع في الوقت المناسب للحصول على جودة لأعمال التصميم الداخلي وذلك بتنفيذ كل مرحلة في الموعد المحدد لها وتقادي التأخيرات في التنفيذ مما يساعد على تسليم المشروع بالجودة المطلوبة .

المراجع :

- 1- إبراهيم حسين جستنيه (2013) : نظام الجودة وتأثيره علي مواد البناء وآلية تنفيذ المشاريع-ورقة بحثية - ندوة أهمية ودور المختبرات الحكومية والأهلية في الارتقاء بمستوى تنفيذ المشروعات الإنسانية في دول الخليج العربي - وزارة الشئون البلدية والقروية - مكة المكرمة -المملكة العربية السعودية.
- 2- إبراهيم الفقي (2009) : إدارة الوقت - دار إيداع للنشر - القاهرة

- 3-أحمد فهمي جلال (2006)** : إدارة الوقت المفهوم والمبادئ - مجلة المدير الناجح-إدارة الأعمال-ع113- ص 13/10- مصر .
- 4- باسم حسن عبده(2009)** : المبادئ المحددة لأساسيات إدارة التصميم الداخلي - مجلة علوم وفنون - مج 21 - ع 2 - ص 116- مصر
- 5- ساميه مهداوي (2015)** : إدارة الوقت بين المفهوم والأهمية- مجلة جيل العلوم الإنسانية والإجتماعية-مركز جيل البحث العلمي - ع 8 - ص 59/74-الجزائر.
- 6- قصي صالح (2006)** : إدارة الجودة في مشروعات التشيد في سورية- رسالة ماجستير - كلية الهندسة المدنية - جامعة دمشق- ص1/78- سوريا
- 7- محمد السيد عبد المجيد، صفاء راغب (2013)** : إدارة الجودة في قطاع التشيد في جمهورية مصر العربية – ورقة بحثية- ندوة أهمية دور المختبرات الحكومية والأهلية في الارتقاء بمستوى تنفيذ المشروعات الإنسانية في دول الخليج العربي - وزارة الشئون البلدية والقروية – مكة المكرمة-المملكة العربية السعودية.
- 8- محمد الفاتح المغربي (2018)** : أصول الإدارة والتنظيم، الأكاديمية الحديثة لكتاب الجامعي، ص281، مصر
- 9- منال سيد عبد الحميد علي، أميمة صلاح الدين، عادل أبو اليزيد السمادوني، هاني السواح(2013)**: تطبيق نظم إدارة الجودة في صناعة التشيد في مصر- ورقة بحثية- ندوة أهمية دور المختبرات الحكومية والأهلية في الارتقاء بمستوى تنفيذ المشروعات الإنسانية في دول الخليج العربي - وزارة الشئون البلدية والقروية – مكة المكرمة-المملكة العربية السعودية.
- 10- نجم عبود نجم (2013)** : مدخل إلى إدارة العمليات- دار المناهج للنشر والتوزيع -عمان الأردن.

11- Edgar P. Small, Lu'ay Ayyash, Khaled Al Hamouri (2017), " Benchmarking Performance of TQM Principles in Electrical Subcontracting in Dubai: A Case Study", Creative Construction Conference, Primosten, Croatia

12- James Robertson, Gareth Harrison & Robin Wallace (2018) , " Receding-horizon OPF for real-time management of distribution networks", Research Article, IET Generation, Transmission & Distribution, doi: 10.1049/iet-gtd.2016.1939.

13- Jason McGee-Abe (2015), "The 8 Deadly Lean Wastes – DOWNTIME", Article, Process Excellence Network, a division of IQPC.

14- Mohamed El Amine Boudella, Evren Sahin & Yves Dallery (2018): Kitting optimisation in Just-in-Time mixed-model assembly lines: assigning parts to pickers in a hybrid robot-operator kitting system, International Journal of Production Research, DOI: 10.1080/002027543.2017.1418988 .

موقع الانترنت :

<https://goleansixsigma.com/8-wastes15->

16- <https://www.pinterest.com/pin/492510909225241594>

17- https://www.researchgate.net/publication/296058012_nasr_nzam_alantaj_alany_JIT1 manufacturing_system_elements

18- <http://www.interiorgoa.com/gallery/industrial-factory-photography/>